

РОЛИК УПОРНЫЙ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
A2			НГТУ.ИГО821.030 СБ	<p><u>Документация</u></p> <p>Сборочный чертеж</p> <p><u>Детали</u></p> <p>Корпус</p> <p>Вилка</p> <p>Ось</p> <p>Втулка</p> <p>Пружина</p> <p>Крышка</p> <p>Ролик</p> <p>Стержень</p> <p>Планка</p> <p>Шайба</p> <p><u>Стандартные изделия</u></p> <p>Болт М6х12 (S10)</p> <p>ГОСТ 7798-70</p> <p>Болт М6х20 (S10)</p> <p>ГОСТ 7798-70</p> <p>Винт М6х10</p> <p>ГОСТ 1477-93</p> <p>Винт М8х15</p> <p>ГОСТ 1478-93</p> <p>Гайка М22 (S32)</p> <p>ГОСТ 5915-70</p> <p>Шпонка 10х8х36</p> <p>ГОСТ 22360-78</p>	1	
A3		1	НГТУ.ИГО821.001		1	
A3		2	НГТУ.ИГО821.002		1	
A4		3	НГТУ.ИГО821.003		1	
A4		4	НГТУ.ИГО821.004		1	
A4		5	НГТУ.ИГО821.005		1	
A3		6	НГТУ.ИГО821.006		1	
A4		7	НГТУ.ИГО821.007		1	
A3		8	НГТУ.ИГО821.008		1	
A4		9	НГТУ.ИГО821.009		1	
A4		10	НГТУ.ИГО821.010		1	
		11			2	
		12			6	
		13			1	
		14			1	
		15			1	
		16			1	

Упорные ролики служат для направления заготовок, перемещаемых при прокате.

Каждый ролик поз. 7 свободно вращается на короткой оси поз. 3, закрепленной планкой поз. 9 и болтами поз. 11. Вилка поз. 2 плотно насажена на конец стержня поз. 8, который может перемещаться в осевом направлении. Регулирование первоначальной силы нажатия пружины поз. 5 на ролик производится гайкой поз. 15. Для предупреждения поворота стержня имеется направляющая шпонка поз. 16, прикрепленная к стержню двумя винтами (на чертеже не показаны).

аксонометрическую проекцию деталей поз. 1, 2, 6 — СЧ 15 ГОСТ 1412-85, деталей поз. 3, 4, 7, 8 — Сталь 20 ГОСТ 1050-88, детали поз. 5 — Сталь 65Г ГОСТ 1050-88, детали поз. 9 — Ст 3 ГОСТ 380-94,

ЗАДАНИЕ

1. Выполнить рабочие чертежи деталей, указанные преподавателем;
2. В разделе «Описание сборочного чертежа» привести ответы на следующие вопросы:
 - 1) Какие изображения приведены на сборочном чертеже и какое назначение каждого из них?
 - 2) Какие детали и элементы деталей на разрезах показывают нерассеченными?
 - 3) Как проводятся линии штриховки на разрезах смежных деталей?
 - 4) Какие условности и упрощения используют на сборочных чертежах? Какие из них использованы на данном чертеже?
 - 5) Какие размеры ставятся на сборочных чертежах?
 - 6) Какие правила установлены ГОСТом для нанесения номеров позиций деталей?
 - 7) Какие соединения деталей использованы в изделии?
 - 8) Какова последовательность сборки и разборки изделия?