

# КЛАПАН СЕТЕВОЙ ОБРАТНЫЙ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
A2			НГТУ.ИГО809.030 СБ	<p><u>Документация</u></p> <p>Сборочный чертеж</p> <p><u>Детали</u></p> <p>Корпус</p> <p>Крышка</p> <p>Ниппель</p> <p>Гайка</p> <p>Штуцер</p> <p>Шарик</p> <p>Направляющая</p> <p>Пружина</p> <p><u>Материалы</u></p> <p>Кожа 2 ГОСТ 20836—75</p> <p>Кожа 2 ГОСТ 20836—75</p>	1	
A3		1	НГТУ.ИГО809.001	Корпус	1	
A4		2	НГТУ.ИГО809.002	Крышка	1	
A4		3	НГТУ.ИГО809.003	Ниппель	1	
A4		4	НГТУ.ИГО809.004	Гайка	1	
A4		5	НГТУ.ИГО809.005	Штуцер	1	
A4		6	НГТУ.ИГО809.006	Шарик	1	
A4		7	НГТУ.ИГО809.007	Направляющая	1	
A4		8	НГТУ.ИГО809.008	Пружина	1	
		9		Кожа 2 ГОСТ 20836—75	1	
		10		Кожа 2 ГОСТ 20836—75	1	

Обратный осевой клапан предназначен для предохранения газопроводной сети с горючим газом от случайного попадания в нее воздуха. При падении давления клапан перекрывает газопровод, исключая возможность обратного тока газа (от потребителя) и предотвращая образование в газопроводе взрывоопасной газокислородной смеси.

Клапан закрепляют в газопроводной сети при помощи накидной гайки поз. 4 и штуцера поз. 5. При работе горючий газ поступает под давлением в обратный сетевой клапан со стороны ниппеля поз. 3. Газ давит на шарик поз. 6 и, преодолевая усилие пружины поз. 8, отжимает его от конического отверстия корпуса поз. 1. В образовавшееся отверстие газ проходит в газопроводную сеть через штуцер.

В случае взрыва газокислородной смеси в сети газопровода за клапаном образуется повышенное давление, которое, действуя в обратном направлении, через штуцер поз. 5 на шарик поз. 6 прижимает его к коническому отверстию корпуса, исключая возможность проникновения взрывоопасной смеси к баллону с горючим газом.

Материал деталей поз. 1 ... 7 — Отливка 20Л-1  
 ГОСТ 977—88, детали поз. 8 — Сталь 65Г  
 ГОСТ 1050—88.

## ЗАДАНИЕ

1. Выполнить рабочие чертежи деталей, указанные преподавателем;
2. В разделе «Описание сборочного чертежа» привести ответы на следующие вопросы:
  - 1) Какие изображения приведены на сборочном чертеже и какое назначение каждого из них?
  - 2) Какие детали и элементы деталей на разрезах показывают нерассеченными?
  - 3) Как проводятся линии штриховки на разрезах смежных деталей?
  - 4) Какие условности и упрощения используют на сборочных чертежах? Какие из них использованы на данном чертеже?
  - 5) Какие размеры ставятся на сборочных чертежах?
  - 6) Какие правила установлены ГОСТом для нанесения номеров позиций деталей?
  - 7) Какие соединения деталей использованы в изделии?
  - 8) Какова последовательность сборки и разборки изделия?