

Пневмоаппарат клапанный

Прим.	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	
			НГТУ.ИГО808.030СБ	<u>Документация</u>		
				Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4		1	НГТУ.ИГО808.001	Седло клапана	1	
A3		2	НГТУ.ИГО808.002	Корпус	1	
A4		3	НГТУ.ИГО808.003	Клапан	1	
A4		4	НГТУ.ИГО808.004	Шпindelь	1	
A4		5	НГТУ.ИГО808.005	Кольцо	1	
A4		6	НГТУ.ИГО808.006	Втулка сальника	1	
A4		7	НГТУ.ИГО808.007	Рухлятка	2	
A4		8	НГТУ.ИГО808.008	Крестовина	1	
A4		9	НГТУ.ИГО808.009	Гайка	1	
A4		10	НГТУ.ИГО808.010	Штуцер	1	
A4		11	НГТУ.ИГО808.011	Гайка накидная	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		12		Винт М3Х3 ГОСТ 1477-93	1	
		13		Кольцо 016-020-20-2-4	2	
		14		Шарик V 2 мм ГОСТ 3722-64	8	
				<u>Материалы</u>		
		15		Пенька ХБС ГОСТ 10379-76	30г	

Материалы деталей: поз. 1, 2, 5...11 Ст3 ГОСТ 380-94, поз 3,4 Сталь 45 ГОСТ 1050-88.

Клапанный пневмоаппарат предназначен для перекрытия трубопроводов. Клапан 3 перемещается шпинделем 4, закрывает проходное отверстие в седле клапана 1. Возможность вращения клапана 3 относительно шпинделя обеспечивается шариками, что предотвращает изнашивание рабочих конических поверхностей седла и клапана. Герметичность соединений седла и штуцера с корпусом обеспечивается резиновыми кольцами, а между шпинделем и корпусом –сальниковым устройством.

ЗАДАНИЕ

1. Выполнить рабочие чертежи деталей, указанные преподавателем;
2. В разделе «Описание сборочного чертежа» привести ответы на следующие вопросы:
 - 1) Какие изображения приведены на сборочном чертеже и какое назначение каждого из них?
 - 2) Какие детали и элементы деталей на разрезах показывают нерассеченными?
 - 3) Как проводятся линии штриховки на разрезах смежных деталей?
 - 4) Какие условности и упрощения используют на сборочных чертежах?
Какие из них использованы на данном чертеже?
 - 5) Какие размеры ставятся на сборочных чертежах?
 - 6) Какие правила установлены ГОСТом для нанесения номеров позиций деталей?
 - 7) Какие соединения деталей использованы в изделии?
 - 8) Какова последовательность сборки и разборки изделия?