

. ЦИЛИНДР ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
A2			НГТУ.ИГО810.030 СБ	<u>Документация</u> Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A3		1	НГТУ.ИГО810.001	Корпус	1	
A3		2	НГТУ.ИГО810.002	Цилиндр	1	
A4		3	НГТУ.ИГО810.003	Поршень	1	
A3		4	НГТУ.ИГО810.004	Вилка	1	
A3		5	НГТУ.ИГО810.005	Вилка	1	
A4		6	НГТУ.ИГО810.006	Штуцер	1	
A4		7	НГТУ.ИГО810.007	Пружина	1	
A4		8	НГТУ.ИГО810.008	Гайка	1	
A4		9	НГТУ.ИГО810.009	Винт	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		10		Гайка М27 (S41) ГОСТ 5915 – 70	1	
		11		Кольцо 090 – 095 – 30 ГОСТ 9833 – 73	2	
		12		Кольцо 035 – 040 – 30 ГОСТ 9833 – 73	1	

Пневматический цилиндр состоит из корпуса поз. 1, в который ввинчен цилиндр поз. 2. Для предотвращения самоотвинчивания предусмотрена гайка поз. 8.

Воздух под давлением подается через штуцер поз. 6 и используется для перемещения поршня поз. 3 только в одном направлении — влево. Вправо поршень возвращает пружина. Использованный воздух выходит в атмосферу через тот же штуцер поз. 6.

Выполнить чертежи деталей и сборки.
Материал деталей поз. 1 ... 5 — Сталь 35Х ГОСТ 4543—71, поз. 6 — Сталь 20 ГОСТ 1050—88, поз. 7 — Сталь 65Г ГОСТ 1050—88.

ЗАДАНИЕ

1. Выполнить рабочие чертежи деталей, указанные преподавателем;
2. В разделе «Описание сборочного чертежа» привести ответы на следующие вопросы:
 - 1) Какие изображения приведены на сборочном чертеже и какое назначение каждого из них?
 - 2) Какие детали и элементы деталей на разрезах показывают нерассеченными?
 - 3) Как проводятся линии штриховки на разрезах смежных деталей?
 - 4) Какие условности и упрощения используют на сборочных чертежах?
Какие из них использованы на данном чертеже?
 - 5) Какие размеры ставятся на сборочных чертежах?
 - 6) Какие правила установлены ГОСТом для нанесения номеров позиций деталей?
 - 7) Какие соединения деталей использованы в изделии?
 - 8) Какова последовательность сборки и разборки изделия?