

56. ВЕНТИЛЬ

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|--------------------|--|------|------------|
| A2 | | | ИГТУ.ИГ0825.030 СБ | <u>Документация</u> Сборочный чертеж | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| A3 | | 1 | ИГТУ.ИГ0825.001 | Корпус | 1 | |
| A3 | | 2 | ИГТУ.ИГ0825.002 | Крышка | 1 | |
| A4 | | 3 | ИГТУ.ИГ0825.003 | Фланец | 1 | |
| A4 | | 4 | ИГТУ.ИГ0825.004 | Маховичок | 1 | |
| A4 | | 5 | ИГТУ.ИГ0825.005 | Клапан | 1 | |
| A4 | | 6 | ИГТУ.ИГ0825.006 | Втулка | 1 | |
| A3 | | 7 | ИГТУ.ИГ0825.007 | Винт | 1 | |
| A4 | | 8 | ИГТУ.ИГ0825.008 | Колпак | 1 | |
| A3 | | 9 | ИГТУ.ИГ0825.009 | Тройник | 1 | |
| A4 | | 10 | ИГТУ.ИГ0825.010 | Пружина | 1 | |
| A4 | | 11 | ИГТУ.ИГ0825.011 | Клапан | 1 | |
| A4 | | 12 | ИГТУ.ИГ0825.012 | Седло | 1 | |
| A4 | | 13 | ИГТУ.ИГ0825.013 | Пробка | 1 | |
| A4 | | 14 | ИГТУ.ИГ0825.014 | Прокладка | 1 | |
| A4 | | 15 | ИГТУ.ИГ0825.015 | Прокладка | 1 | |
| A4 | | 16 | ИГТУ.ИГ0825.016 | Прокладка | 1 | |
| | | 17 | | <u>Стандартные изделия</u> Болт М8х30 (S13) ГОСТ 7798 - 70 | 4 | |
| | | 18 | | Гайка М8 (S13) ГОСТ 5915 - 70 | 4 | |
| | | 19 | | Гайка М10 (S16) ГОСТ 5915 - 70 | 1 | |
| | | 20 | | <u>Материалы</u> Войлок ПС 10 ГОСТ 6308-71 | | |

Вентиль предназначен для изменения расхода жидкости или пара, проходящих по трубопроводу.

При вращении маховичка поз. 4 влево винт поз. 7 будет подниматься и клапан поз. 5 откроет отверстие седла поз. 12. При этом жидкость или пар начнет переходить из нижней горизонтальной трубы в верхнюю. Для предотвращения утечки между крышкой поз. 2 и винтом предусмотрено сальниковое уплотнение поз. 20, которое поджимается фланцем поз. 3. Для сохранения герметичности предусмотрены прокладки поз. 14, 15, 16.

На тройнике поз. 9 установлен предохранительный клапан, который служит для выпуска жидкости или пара при избыточном давлении. При повышении давления клапан поз. 11 поднимается, сжимая пружину поз. 10. При этом избыток жидкости или пара выходит через образовавшуюся щель в боковое отверстие колпака поз. 8.

Материал деталей поз. 1, 2, 8, 9 — СЧ 15 ГОСТ 1412-85, деталей поз. 3, 5 ... 7, 11 ... 13 — Ст 5 ГОСТ 380-94, детали поз. 4 — Листы винипласта ВН 1500 × 800 ГОСТ 9639-71, детали поз. 10 — Сталь 65Г ГОСТ 1050-88.

ЗАДАНИЕ

1. Выполнить рабочие чертежи деталей, указанные преподавателем;
2. В разделе «Описание сборочного чертежа» привести ответы на следующие вопросы:
 - 1) Какие изображения приведены на сборочном чертеже и какое назначение каждого из них?
 - 2) Какие детали и элементы деталей на разрезах показывают нерассеченными?
 - 3) Как проводятся линии штриховки на разрезах смежных деталей?
 - 4) Какие условности и упрощения используют на сборочных чертежах? Какие из них использованы на данном чертеже?
 - 5) Какие размеры ставятся на сборочных чертежах?
 - 6) Какие правила установлены ГОСТом для нанесения номеров позиций деталей?
 - 7) Какие соединения деталей использованы в изделии?
 - 8) Какова последовательность сборки и разборки изделия?